

安达发

WMS仓库管理系统简介

准时交货、即时透明、消除浪费、提升效益！

目录

1. 安达发WMS简介
2. 安达发WMS特色
3. 安达发WMS结构
4. 安达发WMS主要功能
5. 安达发WMS追溯
6. 安达发WMS架构
7. 安达发WMS硬件需求
8. 安达发WMS实施

安达发WMS简介

- 安达发WMS是仓库管理系统是控制并跟踪仓库业务的物流和成本管理全过程，实现完善的企业仓储信息管理。在各类企业的仓库、物流、电子实施、第三方物流及制造部门中运行
- 采用无线网络、条码和移动数据采集技术
- 功能包括：收货、上货架、移仓、拣货、发货、退货等功能
- 在物流的各个环节中实现自动化的管理
- 提高物流的效率、节省营运成本



安达发WMS特色

- 1、支持多仓库、多库位、托盘架构，可及时根据料品、仓库、库位、托盘查询库存状况
- 2、强大的产品批次追溯管理技术以及有效期的控制。
- 3、支持不同的库存单据类型作业
- 4、指导料品放置上架，优化仓库管理流程
- 5、料品出仓方式多样化；支持先进先出、现场扫描、快进快出、整进整出、整进散出等方式
- 6、支持物品拆箱、拆托盘、包装的作业方式
- 7、实时、准确的账务处理，在线进行发货校验与防错
- 8、灵活的报表处理功能
- 9、与ERP安达发WMS连接

安达发WMS与ERP集成

1. WMS从ERP中下载基础档案信息，包括：部门、人员、物料、BOM、工令单、客户、供应商等信息
2. WMS与ERP数据交互方式：主动式与被动式两种。
 - 1.主动式：WMS的数据生成后，安达发WMS自动产生ERP相应的单据。
 - 2.被动式：ERP生成库存出入库单据，WMS下载过来，通过PDA进行业务处理后，回写ERP单据的某一个栏位，人工在ERP单据中做确认。

WMS所需要的相关设备



Wifi无线移动PDA扫描器



有线激光扫描器，连接PC



条码打印机工业系列



无线AP设备 SYMBOL AP-4131AP

安达发WMS-标签格式

要点

可根据客户需求，个性化设计条码标签条码格式。

一维条码

二维条码

安达发WMS主要功能

库存类	销售类	生产类	生产类
1. 一般入库 2. 一般出库 3. 入库上架 4. 栈板最佳空闲储位查询 5. 栈板变更储位 6. 栈板中拆出外箱 7. 外箱装入栈板 8. 外箱变更栈板与储位 9. 仓库报废出库 10. 储位间调拨 11. 库存盘点	1. 销售订单绑定库存 2. 销售订单取消绑定库存 3. 销售出货理货清单 4. 销售出库 5. 销售退货入库	1. 采购收货入库 2. 费用类采购收货 3. 采购收货后退货出库 4. 委外发料出库 5. 委外退料入库 6. 委外收货入库	1. 生产领料出库 2. 生产退料入库 3. 生产完工入库 4. 生产完工组栈板 5. 栈板检验入库 6. 仓库不良品返工出库

库存类库存异动

1. 一般入库
2. 一般出库
3. 入库上架
4. 栈板最佳空闲储位查询
5. 栈板变更储位
6. 栈板中拆出外箱
7. 外箱装入栈板
8. 外箱变更栈板与储位
9. 仓库报废出库
10. 储位间调拨
11. 库存盘点

一般出库

- 功能：一般出库。
- 方法：
 1. 从ERP中读取一般出库单到WMS中（接口）。
 2. 根据一般出库单，扫描实际出库的储位条码、产品包装条码。系统自动核对所扫描的物料与出库单中是否一致，不一致则立即报警提示。
 3. 保存，完毕。
- 结果：
 1. 记录实际出库的产品、数量等（接口）。
 2. 产品、储位数量减少。

一般入库

- 功能：一般入库。
- 方法：
 1. 扫描实际入库的储位条码、产品包装条码，输入数量。
 2. 保存，完毕。
- 结果：
 1. 产生ERP中的一般入库单（接口）。

栈板最佳空闲储位查询

- 栈板最佳空闲储位查询。
- 方法：扫描栈板条码，系统自动给出最佳空闲储位清单。
- 结果：
 1. 给出栈板最佳的空闲储位，主要规则是：相同产品尽量存放在一起。



栈板入仓上架

- 栈板入仓上架。
- 方法：先扫描栈板条码、再扫描货架储位条码。
- 结果：
 1. 将栈板与货仓储位建立对应关系。
 2. 将栈板从原来的库位调拨到新的库位。
- 接口：产生ERP中的库存调拨单。



栈板变更储位

- 栈板变更储位。
- 方法：先扫描栈板条码，然后扫描调拨出的货架储位条码，再扫描调拨入的储位条码。
- 结果：
 1. 栈板对应的储位变化。



仓库栈板中拆出外箱

- 栈板中拆出外箱。
- 方法：先扫描栈板条码、然后逐个扫描栈板上的外箱条码。
- 结果：
 1. 该外箱从栈板中拆出取走，栈板中产品数量减少。



仓库外箱装入栈板

- 仓库外箱装入栈板。
- 方法：先扫描栈板条码，然后逐个扫描外箱条码。
- 结果：
 1. 记录每个栈板装入了什么产品多少数量。
 2. 栈板中产品数量增加。



外箱重新装入栈板

- 外箱重新装入栈板。
- 方法：扫描要拆出的栈板条码、外箱条码，再扫描要放入的栈板条码、选择要放入的库位。
- 结果：
 1. 被拆出的栈板中产品减少，新放入的栈板中产品增加。
 2. 库存调拨。来源库位产品减少，目标库位产品增加。
- 接口：如果要放入的库位与之前栈板的库位不同，则产生ERP中的库存调拨单。



储位间调拨

- 功能：储位间调拨。
- 方法：
 1. 先扫描产品条码，然后扫描调拨出的货架储位条码，再扫描调拨入的储位条码。
 2. 保存，完毕。
- 结果：
 1. 产品对应的储位变化。
 2. 如果储位对应的货仓变了，那么就触发产生ERP的库存调拨单（接口）。

库存盘点

- 功能：库存盘点。
- 方法：
 1. 先扫描储位条码、然后扫描该储位中的产品条码，录入数量，保存。
 2. 依次循环，直到所有储位都记录完毕。
 3. 系统自动产生储位级的盘盈盘亏差异表。
 4. 人工再次核对有差异的记录，录入二次确认数量。
 5. 系统根据最后确认的数量，自动产生一般入库或出库单，把库存账自动调平。
- 结果：
 1. 根据产品、仓库汇总，产生ERP的仓库级的盘盈盘亏差异表（接口）。

关于储位的说明

- 储位

1. 在ERP中，只建立仓库，不建立储位。
2. ERP中的仓库基本资料导入到WMS中。
3. 在WMS中，建立储位，并且指定该储位隶属于那个仓库。
4. 物料在不同仓库的储位间调拨移动时，会触发产生ERP中的库存调拨单。

销售类库存异动

1. 销售订单绑定库存
2. 销售订单取消绑定库存
3. 销售出货理货清单
4. 销售出库
5. 销售退货入库

销售出货理货清单

- 功能：销售出货前理货清单。
- 方法：
 1. 从ERP中读取销售出货单到WMS中（接口）。
 2. 根据销售出货清单，系统自动给出销售出货理货清单。包括从哪个库位、哪个货架储位、哪个栈板、取哪个产品多少量。先进先出原则。
- 结果：
 1. 货仓人员得知要取货的名称、位置、数量等。

销售出库

- 功能：销售出库。
- 方法：
 1. 从ERP中读取销售出货单到WMS中（接口）。
 2. 扫描或选择销售出货单号，扫描储位条码、产品条码，系统自动核对产品与数量是否与销售出货单一致，不一致立即提醒。
 3. 保存，完毕。
- 结果：
 1. 校验预警。
 2. 产生ERP销售出货单的实际出货产品与数量（接口）。

销售退货入库

- 功能：销售退货入库。
- 方法：
 1. 从ERP中读取销售退货单到WMS中（接口）。
 2. 扫描或选择销售退货单号、选中产品、录入实际退货数量，选择储位。
 3. 保存，完毕。
- 结果：
 1. 产生ERP销售退货单的实际退货产品与数量（接口）。
 2. 产品库存储位数量增加。

采购类库存异动

1. 采购收货入库
2. 费用类采购收货
3. 采购收货后退货出库
4. 委外发料出库
5. 委外退料入库
6. 委外收货入库

采购收货入库

- 功能：采购收货入库。
- 方法：
 1. 从ERP中读取采购订单到WMS中（接口）。
 2. PDA上手工输入供应商名称、编号等信息，找到未交完的采购订单。
 3. 根据供应商的送货单（纸张单据），选择对应采购单中的物料行，手工输入实际收货数量。保存，完毕。
- 结果：
 1. 产生WMS中的采购入库申请单。
 2. 产生ERP中的采购入库申请单（接口）。

采购收货后退货出库

- 功能：采购收货后退货出库。
- 方法：
 1. 从ERP中读取采购收货后退货单到WMS中（接口）。
 2. PDA上针对该退货单，扫描实际退货的产品包装条码。系统自动和对所扫描的产品与退货单中是否一致，不一致则立即报警提示。
 3. 保存，完毕。
- 结果：
 1. 记录实际退货的产品。

生产类库存异动

1. 生产领料出库
2. 生产退料入库
3. 生产完工入库
4. 生产完工组栈板
5. 栈板检验入库
6. 仓库不良品返工出库

生产领料出库

- 功能：生产领料出库。
- 方法：
 1. 从ERP中读取生产订单、生产订单的应发料明细到WMS中（接口）。
 2. 扫描或输入多张生产订单编号，输入生产订单需求数量。
 3. 读取这些生产订单的应发料明细，按物料料号合并数量求和，得出每种物料的总需求量。
 4. 针对每种物料，排除不良品仓等，得出可利用的货仓以及对应的储位与数量。针对每种物料，根据先进先出原则，按照物料的入仓日期，依次分配从哪个储位中取出数量多少。
 5. 将此结果再按储位从小到大的顺序排序，得出沿路取料清单，并打印出来。目标是一路走完就备完料。
 6. 物料员根据取料清单，走到对应储位，扫描储位编号、扫描物料条码，输入数量。
 7. 保存，完毕。
- 结果：
 1. 产生WMS中的生产领料单。
 2. 产生ERP中的生产领料单（接口）。

生产退料入库

- 功能：生产退料入库。
- 方法：
 1. 从ERP中读取生产退料单到WMS中（接口）。
 2. 针对该退料单，扫描实际退料的产品包装条码。系统自动核对所扫描的物料与退料单中是否一致，不一致则立即报警提示。
 3. 保存，完毕。
- 结果：
 1. 记录实际退料的产品。

生产完工入库

- 功能：生产完工入库。
- 方法：
 1. PDA上输入生产订单编号，完工数量，选择储位。
 2. 保存，完毕。
- 结果：
 1. 记录生产完工信息。
 2. 产生WMS中的生产完工入库记录、产品所在货仓、储位的数量增加。
 3. 产生ERP的完工入库单，更新ERP库存数量（接口）。

生产完工下线时产品外箱贴条码标签

- 在生产完工下线的地方，将预先印刷或打印好的条码标签贴在产品包装外箱上。该条码代表了本外箱中有什么产品多少数量。



生产完工下线后外箱装入栈板

- 功能：生产完工下线后外箱装入栈板。
- 方法：
 1. 先扫描栈板条码、生产订单条码，然后逐个扫描外箱条码。
- 结果：
 1. 记录每个栈板装入了哪个生产订单、什么产品、多少数量、存放在待入库区。
- 接口：产生ERP中的生产完工入库单。



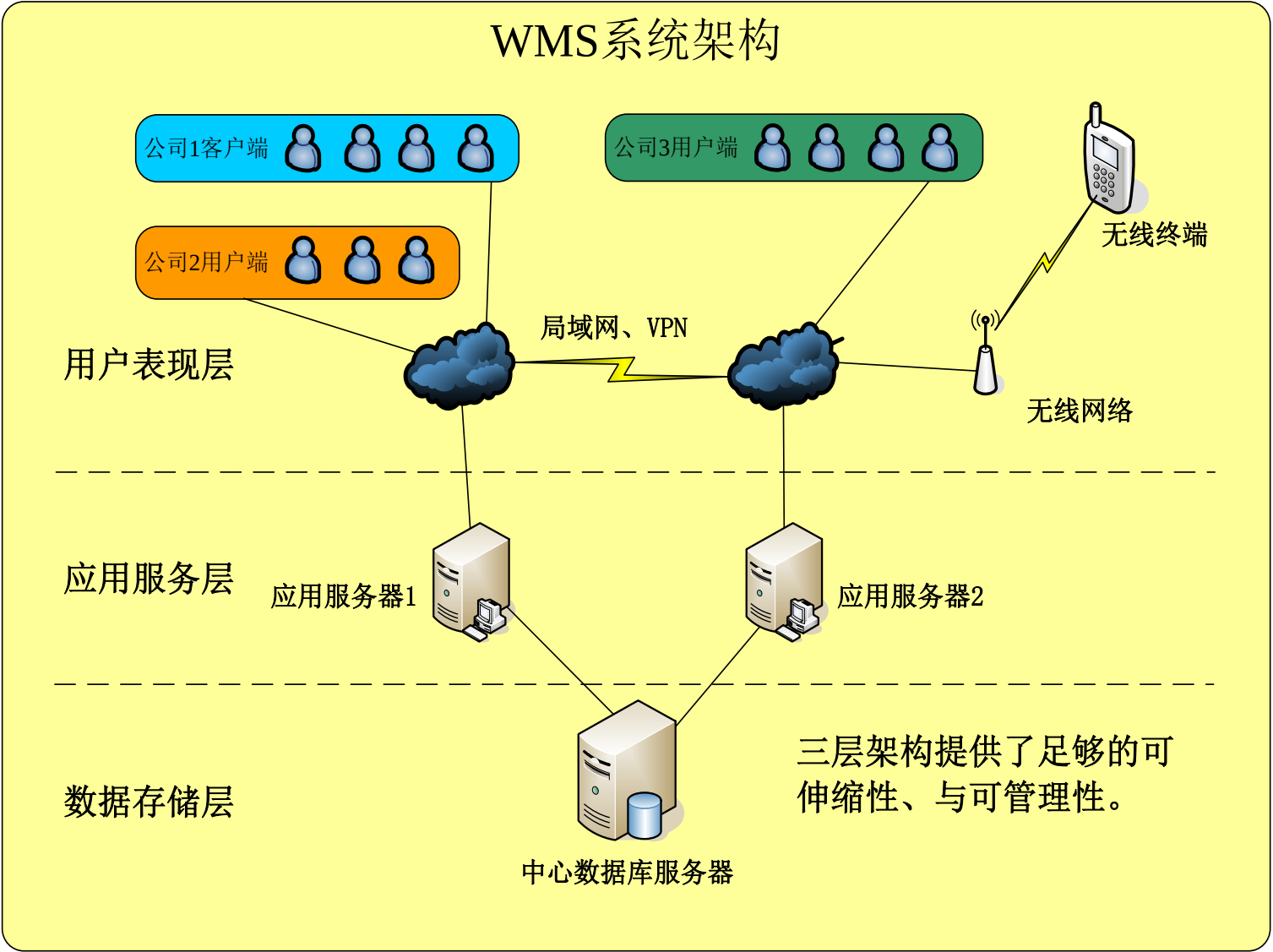
栈板检验入库

- 功能：栈板检验入库。
- 方法：
 1. PDA上扫描栈板条码，扫描外箱条码，录入合格品数、不合格品数。 。保存，完毕。
- 结果：
 1. 产生WMS中的生产完工入库记录、产品所在货仓、储位的数量增加。
 2. 产生ERP的完工入库单，更新ERP库存数量（接口）。
- 说明：
 1. 合格品栈板储位自动设定为“成品仓的待入库区储位”。
不合格产品与数量从该栈板中自动删除。

仓库不良品返工出库

- 仓库不良品返工出库。
- 方法：
 1. 从ERP中读取生产返工单号到WMS中（接口）。
 2. 扫描或选择生产返工单号，扫描产品条码，录入数量。
 3. 保存，完毕。
- 结果：
 1. 产生生产返工单号的实际出库的产品与数量（接口）。
 2. 栈板中的货品减少。
 3. 货品出库。

安达发WMS架构



安达发WMS实施

主要取决于：所实施的功能模块的多少、基础数据的准确完备性、用户高层的支持投入力度、操作流程的吻合度度。



联系方式

东莞市安达发网络信息技术有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座20楼

0769-2202 0566, 2202 0568

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail: frank@andafa.com