

## 印刷、包装业解决方案

印刷、包装业是个非常有特色的行业，其行业特色是：完全根据客户订单定做、产品型号非常多、工序较多、材料种类少并非常通用、多订单批次、小订单批量、机器产能主要决定订单的交期。

其原料以各种纸张为主。

其产品一般经过：车、铣、磨、电火花、抛光、热处理、镀钛、镀铬、品检等几十道工序。

所面临的主要问题是：

1. 如何管制成千上万的产品图纸、工艺？
2. 如何在有限产能下，快速准确的下达订单、机台的任务计划？
3. 如何快速有效追踪订单、机台的实际生产状况？

包装、印刷业的行业特色决定了他生产面临的主要问题根本无法通过ERP系统解决。因为ERP关注的是材料、库存，而不是工艺、产能、过程。

对此，安达发专门有针对性的给出对应解决方案，如下：

问题类别	问题关键点	安达发对应解决方案
产品文档与产品工艺管理	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 按客户需求定做，产品图纸与工艺非常多。产品属性、工艺卡管理，物料表、尺寸规格表、工艺图、产品制作、产品图案、产品外观图、拼版图、开纸图、很快就上万、几十万种。已经存在的图纸下次还有在使用的需求。</li> <li>● 那么几万、几十万份图纸如何管理？如何管理到版本、历史修订、权限等？</li> <li>● 如何有效维护、变更、分发、管理这些产品工艺？</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <a href="#">EPM产品工艺管理系统</a></li> <li>● <a href="#">DMS文档管理系统</a></li> </ul>
快速报价	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 印刷业的报价很特殊，其价格与数量密切相关，一般而言数量越大价格越低。实际生产中，每个产品的形状、尺寸、纸张要求、工艺、等等几乎都不一样，其结果也就是每次给客户的报价基本都不一样。</li> <li>● 那么每接到客户询价时，如何快速准确地计算出该产品的成本价，以此做为给客户报价的最重要的参考？</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <a href="#">CQM快捷成本计算与报价系统</a></li> <li>● <a href="#">EPM产品工艺管理系统</a></li> </ul>
订单交期确切回复	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 接到客户订单后，凭什么回复客户一个准确的交期？</li> <li>● 订单插单、交期变更、数量变更、订单取消等等后，哪些订单会受影响？提前或者延后多久？</li> <li>● 如上一般靠经验与估计，但往往不可靠，因为生产时时都在变，并且几百张生产订单、几千个工序混杂在一起，人工方法不可能做到合理计划。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <a href="#">APS智能生产排程系统</a></li> <li>● <a href="#">SFC车间现场管理系统</a></li> </ul>
机台产能	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 在未来，哪些机台可能会很忙？哪些会很闲？如何调整？</li> <li>● 某一机台临时故障不可用，对订单的影响面有多大？哪些订单会延迟多久？</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <a href="#">APS智能生产排程系统</a></li> <li>● <a href="#">EPM产品工艺管理系统</a></li> </ul>

生产优先顺序排程	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 一般来说，每个产品都要经过几道、十几道工序的加工才能出货给客户。这其中每道工序的工时、加工要求、用料、可用机台等等都不同。</li> <li>● 那么几百张生产订单、几千个工序，哪个应该先做？哪个后做？</li> <li>● 如何调整可实现交期最准时？</li> <li>● 如何调整可实现机台利用率最大化？</li> <li>● 如何调整可实现机台去作高价值的产品？</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <a href="#">APS智能生产排程系统</a></li> <li>● <a href="#">EPM产品工艺管理系统</a></li> </ul>
工序完工状态即时查询	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 如何得知当前某个订单完工了多少？良品多少？不良品多少？</li> <li>● 未完工的在制品做到哪个工序了？每个工序在制品数量多少？预计什么时间可完工出货？</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <a href="#">SFC车间现场管理系统</a></li> <li>● <a href="#">APS智能生产排程系统</a></li> <li>● <a href="#">EPM产品工艺管理系统</a></li> </ul>
遗漏工序	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 车间生产时候有时候不按照既定的工艺做，有意外疏忽的，也有人故意临时改工序的，这导致产品品质无法得到保证，如何处理？</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <a href="#">SFC车间现场管理系统</a></li> <li>● <a href="#">EPM产品工艺管理系统</a></li> </ul>

综合考虑，建议实施[安达发Apsabe精益制造管理系统](#)，可整体化解决如上所有问题点。

[点击这里查看更多产品图片。](#)

要了解更多信息或是价格，请[在线告诉我们您的需求信息](#)，或者是[与我们联系](#)。现正[诚招全国各地代理商](#)，欢迎[介绍、推荐项目给我们](#)，[获取推荐奖金](#)。

## 关于安达发公司

安达发网络信息技术有限公司是一家专业的[制造业精益管理解决方案提供商](#)。

公司的核心价值在于：**为解决客户信息化管理方面的重大问题，而提供可靠高效的解决方案。**

产品特色在于：将**原本高复杂度、高难度、甚至手工不可能解决**的问题，通过“**适用、实用、易用、值得用**”的产品来实现，从而达到显著提升制造效率的目标。

安达发公司的所有产品均为自行开发、自有版权。特别的，我们**可根据客户的个性化需求，而定制开发**。

目前主要面向的最终客户是：[大中型制造业企业](#)。

安达发公司倾注所有精力，致力于为制造业提供“**以智能生产排程为核心的精益制造管理解决方案**”。

我们的目标是，让安达发Apsabe智能生产排程与精益制造管理系统成为：

1. 业界一流的生产管理系统；
2. 用户买得起、用得起的系统；
3. 用户用上一次就立即爱上的系统；
4. 能立即为众多ERP、进销存开发商和销售商带来新的发展空间的系统；

安达发公司主要定位在“**产品研发、原始解决方案提供者**”，产品主要依靠世界各地的合作伙伴销售给最终用户。

安达发公司专注于提供“以智能生产排程为核心的精益制造管理解决方案”。安达发公司在现在、将来都不会从事通用ERP、进销存的开发与销售。

[安达发公司邀请ERP、进销存、制造业管理相关软件的开发商、销售商，或其他对安达发产品感兴趣的人，与我们合作。](#)

联系方式：

地址：广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座908  
邮编：523290  
电话：0769-2202 0566, 2202 0568  
传真：转分机899  
值班手机：137 512 42042（东莞）  
email：[1001@andafa.com](mailto:1001@andafa.com); [andafa@gmail.com](mailto:andafa@gmail.com)  
Skype: frankdan1001  
QQ: 24598239  
网站：[www.andafa.com](http://www.andafa.com) 或者 [www.andafa.net](http://www.andafa.net)

**用心服务、精益求精；诚心合作、互利双赢！**

#### 所有权声明

本档版权属“东莞市安达发网络信息技术有限公司”所有，受中华人民共和国法律的保护。  
您不可用本档的部分或者全部，为您个人或者其他方谋取金钱或者物质上的利益。  
转载、对外发布本档时，您必须保持本档的完整。您不可复制其中一部分对外发布。  
如果您不同意如上条款，请立即彻底删除本档。