安达发

MES制造执行系统 生产派工解决方案

精细化、提高效率、降低成本!

目录

- 1. 应用场景
- 2. 价值收益
- 3. 主要功能
- 4.与ERP的接口
- 5. 主要技术指标
- 6. 联系我们

生产派工的应用场景

- 如何根据排程计划,手工指定每个工序生产任务具体由哪几个人来做。最终实现按 工作量安排合适数量、合适技能的人数,从而减少生产现场人员闲置浪费的问题。
- 2. 如何按不同工种进行分别派工。
- 3. 如何按操作熟练度、产品熟练度等来优先推荐工人。

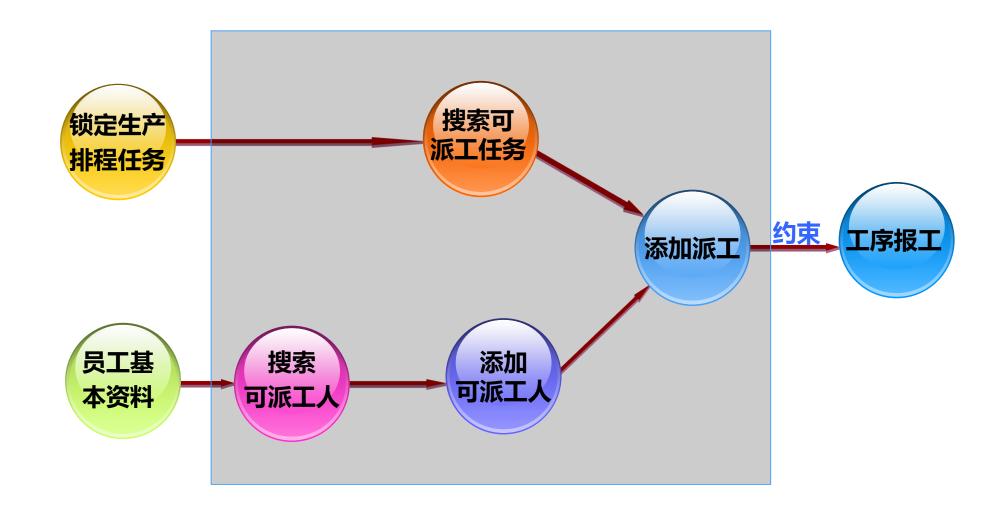
生产派工帮助企业实现的价值

- 1. 为历史追溯提供依据。生产派工为工序报工提供依据、将历史追踪的精度精确到具体的某个人。
- 2. 提高效率。通过按照操作熟练度、产品熟练度等来优先推荐工人,提高派工效率。
- 3. 降低成本。通过将工作量安排合适数量、合适技能的人数,减少生产现场人员闲置浪费的问题。

生产派工的主要功能

- 1. 新建/导入生产排程计划。
- 2. 根据排程计划, 手工指定每个工序生产任务具体由哪几个人来做, 实现按工作量安排合适数量、合适技能的人数, 从而减少生产现场人员闲置浪费的问题。
- 3. 可按不同工种分别派工。
- 4. 可按操作熟练度、产品熟练度等优先推荐工人。
- 5. 将派工作为工序报工的依据。

生产派工的流程



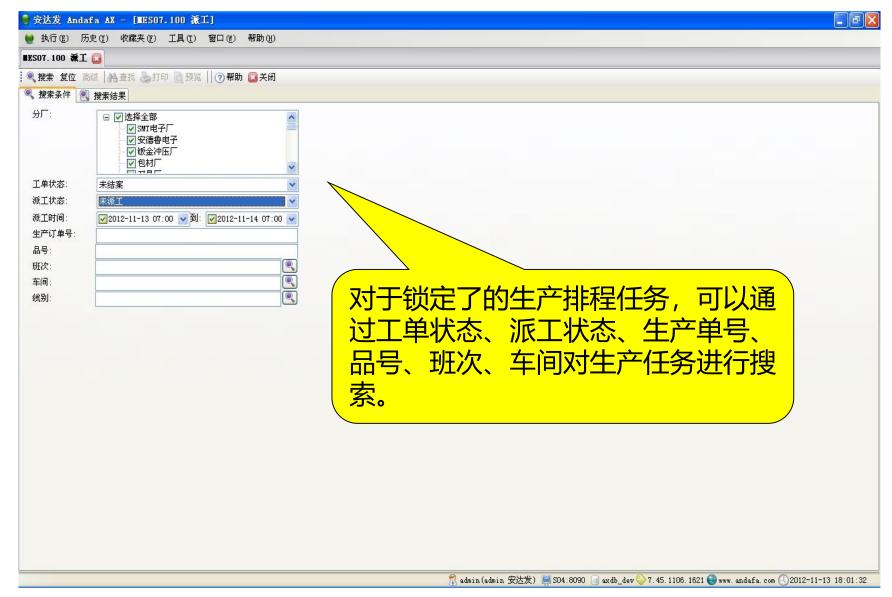
生产排程任务导入

生产排程任务的导入有以下几种方式:

- 1. 通过安达发等APS智能排程系统进行生产排程后,将排程结果通过接口导入。
- 2. 手工排程后,将排程结果通过EXCEL导入到系统中。

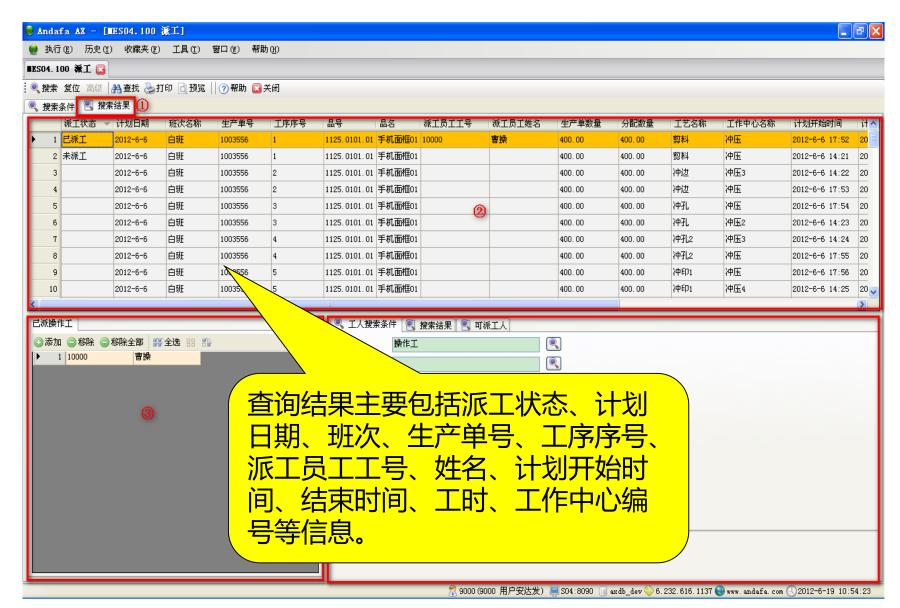


搜索可派工任务



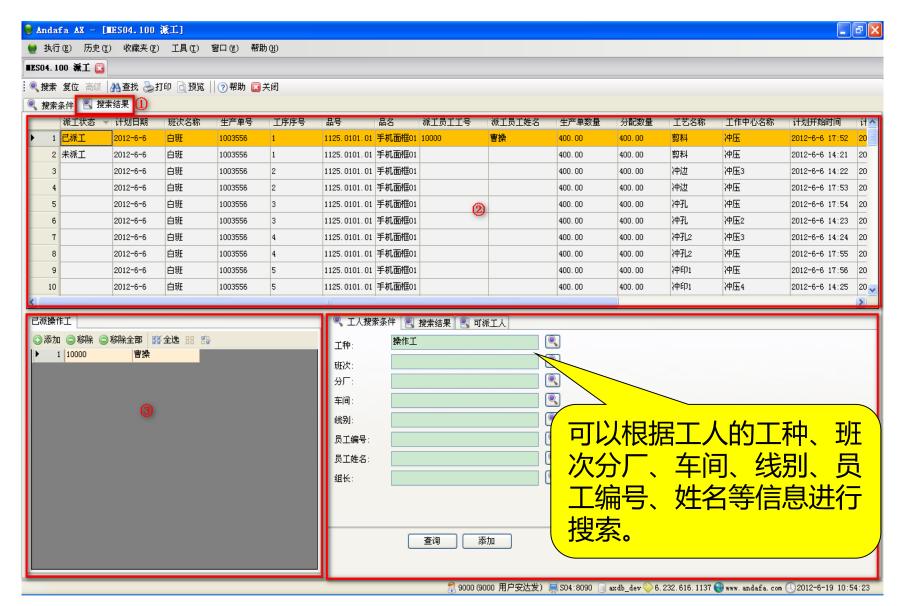
要点

可派任务的搜索结果



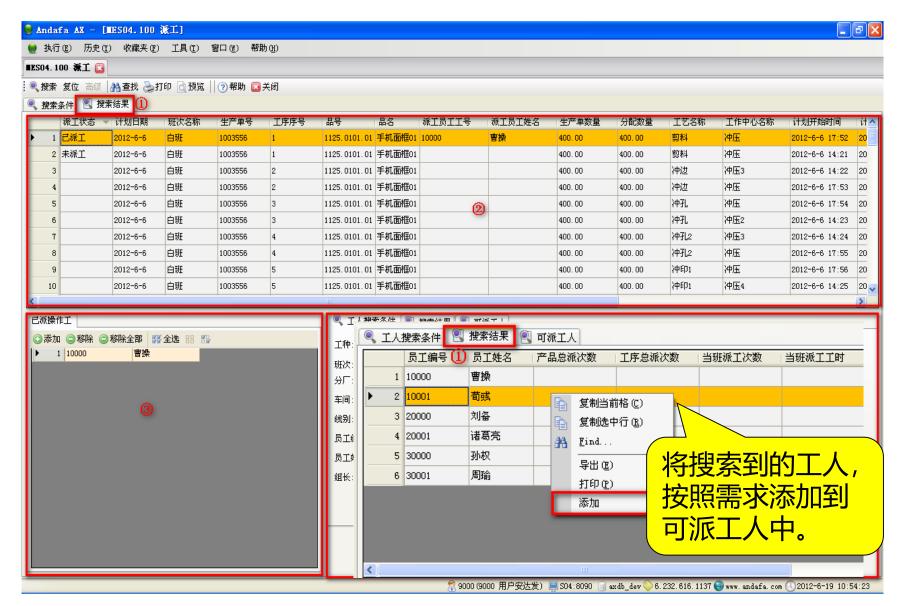
要点

搜索可派工人



要点

添加可派工人



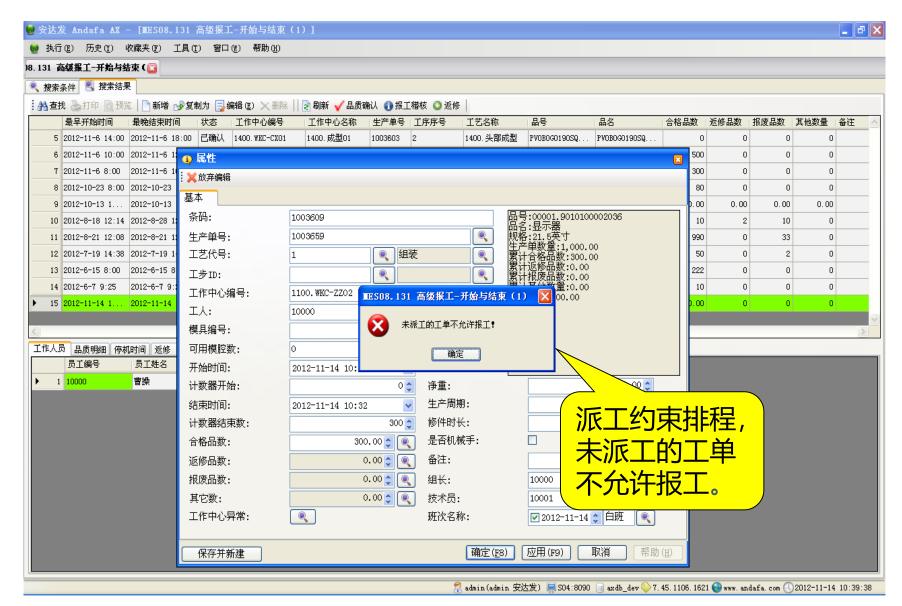
要点

添加派工



要点

派工约束生产报工



要点

生产派工接口

生产派工作为安达发MES解决方案的一部分,与业界主流的ERP均有 成熟的接口方案。























生产派工与ERP的主要接口

- 工作中心
- 品号
- 客户
- 生产订单
- 员工

生产派工的主要技术特色

- 1. 可与任何ERP无缝整合,共享已有的数据,无需修改原有系统的程序。
- 2. 完美的多国语言与用户个性化用语支持。 目前已经提供简体、繁体、英文3种语言。用户可自行翻译为其他语言或者将界面上可见的词语修改 为自己公司的习惯用语。
- 3. 3层架构 (DB+AP+Client)。提供足够的可扩展性与可管理性。
- 4. 组件式开发。系统提供开放的框架,方便用户做二次开发。
- 5. 客户端自动更新(Auto Update)。客户端每次登录时候会自动从更新服务器上下载最新的更新,并自动安装。

联系方式

广东安达发科技有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座20楼 0769-2202 0566, 2202 0568 http://www.andafa.com

联系人: 淡贤锋

手机: 186 8866 1178

E-Mail: frank@andafa.com