

安达发

MES制造执行系统 工位测试解决方案

即时化、透明化、可视化、高效率!

目录

1. 应用场景
2. 价值收益
3. 主要功能
4. 与ERP的接口
5. 主要功能特色
6. 联系我们

工位测试适用环境

1. 如何保证产品按照要求测试完所有项目。
2. 如何保证所有产品都经过测试，不出现漏测。
3. 当产品出现问题质量问题时，如何快速找到当时的测试记录。
4. 如何使用条码提高测试效率。

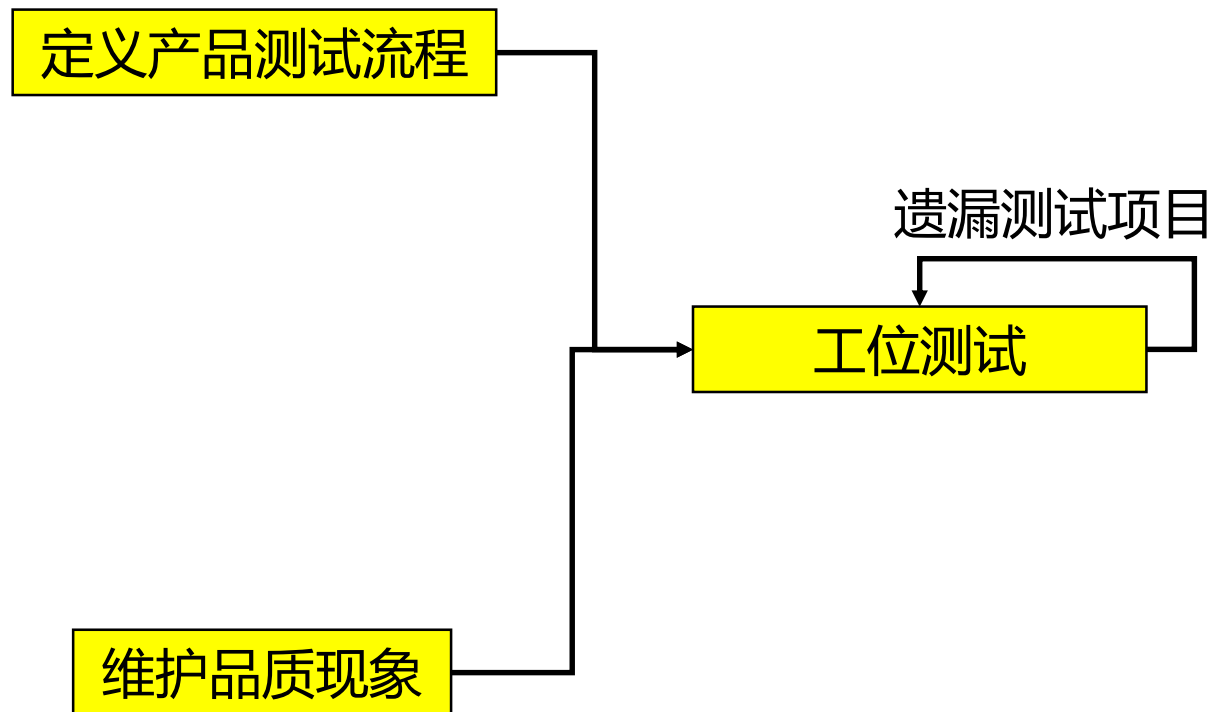
工位测试帮助企业实现的价值

1. 条码化的测试，提高工人的工作效率。
2. 详细的测试记录，为企业提供工艺改善的数据基础。

工位测试的主要功能

1. 定义产品的测试内容和测试顺序
2. 定义产品的品质现象
3. 记录每个产品的详细测试信息
4. 遗漏测试项目及时提醒

工位测试流程



定义测试内容和测试顺序

要点

The screenshot displays the Andafa AX software interface for defining test content and sequence. The main window shows a process flow diagram with two steps: '00001.SMT001 贴片 P.1' (SMT001 Stamping P.1) and '00001.TEST001 测试 P.1' (TEST001 Testing P.1). Below the diagram is a table of process steps with columns for '工位编号' (Workstation No.), '工步名称' (Step Name), 'C标定员' (C Standardizer), 'C标工时' (C Standard Time), '工价' (Work Price), '是否启用' (Whether Enabled), '是测试' (Is Test), and '返回工步' (Return Step). A red box highlights the '返回工步' column for step 3, and a yellow callout bubble points to it with the text '可设定该工序需要的检测内容' (Can set the test content required for this process).

工位编号	工步名称	C标定员	C标工时	工价	是否启用	是测试	返回工步
1	C001 初测	1	1	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	C002 复测	1	1	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	C003 高压	1	1	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

品质现象资料管理

要点

MES00.110 品质现象基本资料

搜索条件 搜索结果

查找 打印 预览 新增 复制为 编辑(E) 删除 刷新

	状态	品质现象编号	品质现象名称	品质现象分类	品质现象来源	缺陷严重度
▶ 1	正常	AA	AA	合格品	来料不良	一般缺陷
2	正常	hg	合格品	合格品	一次性合格	一般缺陷
3	正常	202	表面不平	返修品	制程不良	一般缺陷
4	正常	302	沙眼	报废品	来料不良	严重缺陷
5	正常	305	采集异常	其他(遗失)	来料不良	严重缺陷
6	正常	402	品检拿走	其他(遗失)	来料不良	一般缺陷
7	正常	201	外径过大	其他(遗失)	制程不良	一般缺陷

查看和维护品质检验的现象

测试基本信息

要点

安达发 Andafa AX - [MES12.1 条码化品质测试]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

MES12.1 条码化品质测试

搜索条件 搜索结果

新建 编辑(E) 删除(D) 刷新(R) 帮助

工具栏管理

分厂名称 测试时间 产品条码 批次号 生产单号 品号 品名 生产批号 规格 测试来源 测试位置 品质现象名称 工作中心名称

属性

放弃新增

基本 条码 备注

测试位置: 外径 生产单号: 1003619

测试来源: 在制品 工序号: 2

测试人员编号: 10000 工位编号: C001

测试人员姓名: 曹操 模具代号: MA101-1

工作中心编号: 00001.TEST1001 模具名称: MA101

工作中心名称: 测试1线

保存并新建 确定(O) 应用(F9) 取消(ESC) 帮助(H)

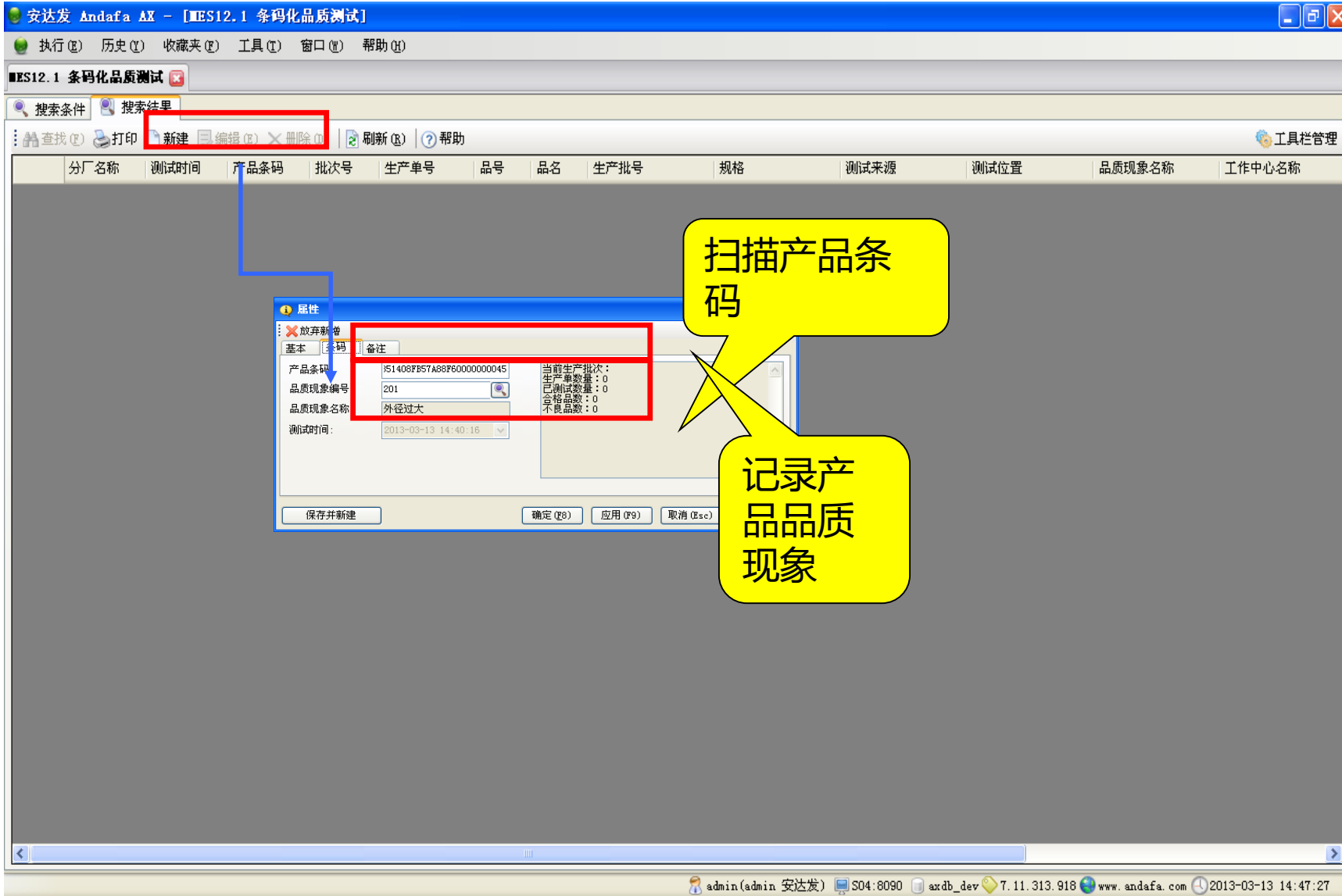
维护测试的生产单

维护测试的项目

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.11.313.918 www.andafa.com 2013-03-13 14:47:27

记录测试信息

要点



遗漏测试项目及提醒

要点

安达发 Andafa AX - [MES12.1 条码化品质测试]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

MES12.1 条码化品质测试

搜索条件 搜索结果

新建 编辑(E) 删除(D) 刷新(R) 帮助

工具栏管理

分厂名称	测试时间	产品条码	批次号	生产单号	品号	品名	生产批号	规格	测试来源	测试位置	品质现象名称	工作中心名称
------	------	------	-----	------	----	----	------	----	------	------	--------	--------

属性

放弃新增

基本 条码 备注

产品条码: X51408FB57A88F60000000045

品质现象编号: 201

品质现象名称: 外径过大

测试时间: 2013-03-13 14:40:16

当前生产批次:
生产单数量: 0
已测试数量: 0
合格品数: 0
不良品数: 0

保存并新建 确定(F8) 应用(F9) 取消(Esc) 帮助(H)

admin(admin 安达发) S04:8090 ardb_dev 7.11.313.918 www.andafa.com 2013-03-13 14:47:27

遗漏测试项目及提醒

工位测试与ERP的主要接口

- 品号
- 工作中心
- 产品BOM
- 产品测试项目

工位检测接口

工位测试作为安达发MES解决方案的一部分，与业界主流的ERP均有成熟的接口方案。

ORACLE®
甲骨文

SAP®

QAD

hp

Kingdee
金蝶，企业管理专家

UFIDA
用友软件

INFOR™
be enterprising
Infor ERP LN

神州数码
Digital China

IBM®

Microsoft®

inspur 浪潮

安达发快速成功实施的关键点

1. 用户至上而下的重视与支持。
2. 产线、机台、治工具、产品工位测试内容、品质现象等基本数据完备准确。
3. 及时的数据维护。
4. 实施顾问公司的全程配合。

工位测试的特色

1. 条码化的测试操作，提高工作效率。
2. 灵活的测试流程定义，满足各种情况的需求。
3. 与其它MES解决方案子系统的良好接口，提供图形化的分析统计和预报系统。
4. 可与任何ERP无缝整合，共享已有的数据，无需修改原有系统的程序。
5. 完美的多国语言与用户个性化用语支持。
目前已经提供简体、繁体、英文3种语言。用户可自行翻译为其他语言或者将界面上可见的词语修改为自己公司的习惯用语。
6. 组件式开发。系统提供开放的框架，方便用户做二次开发。
7. 客户端自动更新（Auto Update）。客户端每次登录时候会自动从更新服务器上下载最新的更新，并自动安装。

联系方式

广东安达发科技有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座20楼

0769-2202 0566, 2202 0568

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail: frank@andafa.com